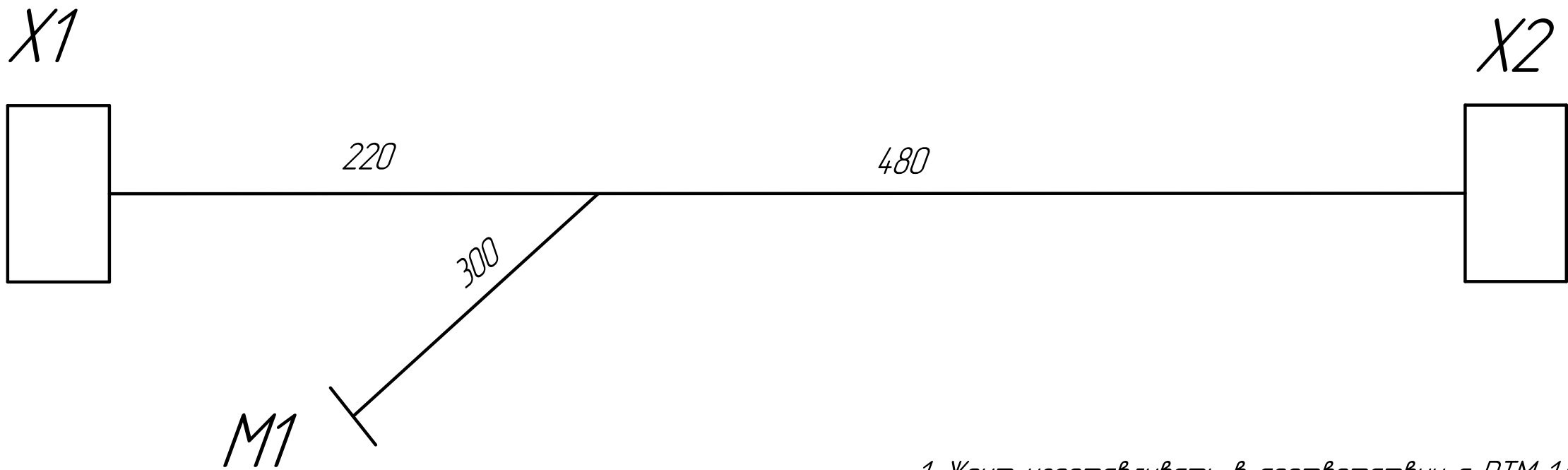


КОМПАС-3D v23 Учебная версия © 2024 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взам.	инв. №	Инд. № дубл.	Подп.	и дата	Справ. №	Перв. примен.

ФЧВТ.2026.001.000



- 1 Жгут изготавливать в соответствии с РТМ 14.1028-2003 и схемой электрических соединений.
- 2 Пайку в электросоединитель 2РМТ выполнять в соответствии с ОСТ 1 01032-82
- 3 Заделку проводов в электросоединитель СНЦ23 выполнять в соответствии с ОСТ1 03867-77
- 4 Размеры на чертеже даны до места обрезки проводов под заделку в электросоединители. Допуск на размер +10 мм
- 5 Вязку и заделку жгута выполнять в соответствии с ОСТ 1 03856-79 тип 1 шаг вязки 50±5 мм
- 6 Заделку в наконечник 2-1 ОСТ1 12320-78 выполнять в соответствии с ОСТ1 03816-78
- 7 Заделку в муфту сращивания выполнять на расстоянии не менее 200 и не более 250мм от электросоединителя X2

					ФЧВТ.2026.001.000				
					Жгут Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:1	
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.									
Утв.									